

By:

IPS
INDUSTRIAL



HERA

HAZARDS & OPERATIONS
RISK UNLOCKING SYSTEM

El Software **HERA** es una aplicación informática desarrollada para ayudar en el análisis de peligros y procesos de una instalación.

Esta herramienta se adapta a los sectores cosmético, químico, farmacéutico alimentario...



DATOS GENERALES DEL PRODUCTO

PARA QUE SIRVE EL SOFTWARE HERA?

El Software HERA es una aplicación informática desarrollada para ayudar en el análisis de peligros y procesos de una instalación. Su objetivo es identificar los posibles peligros generados por los productos, las fórmulas o los procesos antes de su lanzamiento a nivel industrial.

A QUIEN LE INTERESA EL SOFTWARE HERA?

El software HERA es una herramienta creada para ayudar a las personas de los sectores siguientes:

<i>Ingenieros de proceso</i>	>	<i>Cosmética</i>
<i>Jefes de seguridad SHE</i>	>	<i>Química</i>
<i>Jefes de Laboratorio</i>	>	<i>Farmacéutica</i>
<i>Ingenieros de I+D</i>	>	<i>Alimentario</i>
<i>Etc.</i>	>	<i>Etc.</i>

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El software HERA es una herramienta que propone al utilizador un procesos fiable para un análisis de peligros obteniendo detalles en la identificación de peligros.

El software puede recibir toda la base de datos de las materias primeras utilizadas en su empresa y el conjunto de fórmulas o métodos de fabricación.

Se proponen soluciones para eliminar o reducir estos riesgos.

LAS HERRAMIENTAS

- Una gestión de riesgos de productos químicos (Tóxicos, Inflamables, Nocivos, reactivos).
- Una gestión de riesgos de procesos (Inertización, vacío, presión, incompatibilidad de productos).
- Compatible con el reglamento CLP
- Compatible con el reglamento GHS (Global Armonized System)
- Idiomas: Español, Francés, Inglés.



**PIDE UNA
DESMOSTRACIÓN**

Entrada de las FDS de las materias primas utilizadas en su empresa en formato CLP o GHS.

Código de la MP: **TEST** Código de la Base / Fase:
 Estado Físico: **NR** Punto de inflamación (°C): **NR** / **NR** °C
 Etiqueta de seguridad: **NP** TAI: **NP** °C
 Frase de Riesgo: **NR** EMI: **NR**
 CDR: **NR** Carga en Es: **NR**
 VLE: **NR** / **NR**
 VME: **NR** / **NR**
 T_{eb}: **NR** °C FDS
 Granulometría . De: **NR** µm **NR** µm
 Viscosidad: **NR** kg m/s Densidad/aire: **NR**
 Denominación: **NP** Remarca: **NP**
 Stockage: **NR** MP específicas: **NR**
 1/1 Presión de vapor: **NR** mbars T: **NR** °C

Validar Nuevo Búsqueda Suprime Anular

Creación de fórmulas por familia de producto.

Número de la fórmula:
 Designación: **NR**
 Tipo de producto: **NR**
 Taller Piloto: **NR**
 PAD: **NR** Negocio: **NP**
 Punto de inflamación (°C): = **NR** °C Punto de fuego: **NR**
 Fórmula centesimal:
 Código:
 Tasa: %
 Insertar la MP =>
 Retirar las MP <=
 Insertar la MP QSP
 Total:
 Validar Nueva Fórmula Importar Anular

Creación de un proceso de fabricación.

Número de secuencias validadas: 1 Número de secuencias en curso: 2 test 1 2
 Secuencia:

Fase	SP	Código	Tasa	E...	PE	ES
<input type="checkbox"/> A		TEST	0			

 Equipamientos: FAB, Anexo, Recipiente
 Función unitaria: Intro MP o Fase, calentamiento / Enfriamiento, Mezcla / Dispersión, Molienda, HHP / HTHP, Extrusión, Inertización, Transfer, Vacío
 Parámetros en la cuba: Fase:
 Temperatura .De: 25 A. 30 °C Estado físico: Líquido Punto de inflamación: NC °C
 Seguimiento de la secuencia: Equipement: FAB
 Validación proceso Guardar y Cerrar proceso en curso Visualización proceso Anulación proceso

Los resultados del análisis de peligros con proposición de soluciones.

test.1.1
 Zoom sobre las recomendaciones de principio y los riesgos detectados
 Nº de secuencia: 1
 Etapas con peligro: TEST de Introducción
 Fuentes de peligro: Presencia de nube de polvos explosivos
 Recomendaciones de principio: Conectar a tierra y equipotencial todas las masas metálicas. -Utilice Contenedores conductivos o antiestáticos. Siga las recomendaciones de RIO RIO 20 y 27

Etapas con peligro	Fuentes de peligro	Riesgo potencial	Proposiciones de Medios de Control
TEST Introducción	Presencia de una nube...	Inflamación	Recomendaciones para la cuantificación...